Aktenzeichen /File number 24-AT-GE-AUT-1-0245/E1

Hersteller
Manufacturer
Type
Type
Prüfgegenstand

KFZ Gundacker
Gundacker Alpine
Karosseriebausatz



A-Nr. 25-AT-D-AUTO-OE-0189

PBV-TAA-000 Rev. 01

Teilegutachten

Nr. 24-AT-GE-AUT-1-0245/E1

über die Vorschriftsmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO

für das Teil : Karosserie-Bausatz

vom Typ : Gundacker Alpine

des Herstellers : Franz Gundacker

KFZ Gundacker

Dölla 9

3661 Artstetten Österreich

Fabrikmarke : GUNCarbon

für das Fahrzeug : Alpine A110

0. Hinweise für den Fahrzeughalter

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden! Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage dieses Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

Einhaltung von Auflagen und Hinweisen

Die unter III. und IV. aufgeführten Auflagen und Hinweise sind dabei zu beachten.

Mitführen von Dokumenten

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.



I. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller: Alpine

Fahrzeughersteller	Handelsbezeichnung	Fahrzeugtyp	EG-BE-Nr.
ALPINE	Alpine A110	AEF	e2*2007/46*0612*
ALPINE	Alpine A110	AEF	e2*KS18/858*00020*

Weitere erforderliche Angaben oder Einschränkungen zum Verwendungsbereich an Fahrzeugen:

• Die Anbauteile sind geeignet zum Anbau an Fahrzeugen der genannten Typen bis zu einer bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit von 260 km/h.

II. Beschreibung der Teile

II.1 Front Splitter

Typ : Gundacker Alpine

Ausführung : FRLP
Kennzeichnung : FRLP
Art der Kennzeichnung : Aufkleber
Ort der Kennzeichnung : Innenseite

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : siehe Anlage 1

Werkstoff : CFK

Masse [kg] : ca. 2,2 (unlackiert)

Befestigung : an den originalen Befestigungspunkten

Montage : siehe Montageanleitung

II.2 Cup Wings (Flaps)

Typ : Gundacker Alpine

Ausführungen : CUPW
Kennzeichnungen : CUPW
Art der Kennzeichnung : Aufkleber
Ort der Kennzeichnungen : Innenseite

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : siehe Anlage 1

Werkstoff : CFK

Masse [kg] : ca. 0,4 (paar, unlackiert)

Befestigung : Verschraubt an Serienbefestigungs-Punkten

Montage : siehe Montageanleitung



II.3 Seitenschweller

Typ : Gundacker Alpine

Ausführungen : SCHW
Kennzeichnungen : SCHW
Art der Kennzeichnung : Aufkleber
Ort der Kennzeichnungen : Innenseite

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : siehe Anlage 1

Werkstoff : CFK

Masse [kg] : ca. 4,8 (paar, unlackiert)

Befestigung : Verschraubt an Serienbefestigungs-Punkten

Montage : siehe Montageanleitung

II.4 Heckspoileransatz

Typ : Gundacker Alpine

Ausführungen : HESP
Kennzeichnungen : HESP
Art der Kennzeichnung : Aufkleber
Ort der Kennzeichnungen : Innenseite

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : siehe Anlage 1

Werkstoff : CFK

Masse [kg] : ca. 1,2 (unlackiert)

Befestigung : Verschraubt an Serienbefestigungs-Punkten

Montage : siehe Montageanleitung

II.5 Heckdiffusor

Typ : Gundacker Alpine

Ausführungen : CUPD
Kennzeichnungen : CUPD
Art der Kennzeichnung : Aufkleber
Ort der Kennzeichnungen : Innenseite

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : siehe Anlage 1

Werkstoff : CFK

Masse [kg] : ca. 2,5 (unlackiert)

Befestigung : Verschraubt an Serienbefestigungs-Punkten

Montage : siehe Montageanleitung



II.6 Diffusor Heckstoßstange

Typ : Gundacker Alpine

Ausführungen : STOH
Kennzeichnungen : STOH
Art der Kennzeichnung : Aufkleber
Ort der Kennzeichnungen : Innenseite

Technische Daten

Hauptabmessungen [mm] : siehe Anlage 1

Werkstoff : CFK

Masse [kg] : ca. 4,5 (unlackiert)

Befestigung : Verschraubt an Serienbefestigungs-Punkten

Montage : siehe Montageanleitung

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

Hinsichtlich der Kombinierbarkeit mit anderen möglichen Umrüstmaßnahmen gibt es folgende Einschränkungen:

- Die Montage der Anbauteile in Verbindung mit einer Tieferlegung des Fahrzeugaufbaus ist nur statthaft, wenn eine ausreichende Bodenfreiheit erhalten bleibt.
- Die Montage der Anbauteile in Verbindung mit Sonderrädern ist nur statthaft, wenn eine ausreichende Bodenfreiheit und ausreichender Freiraum in den Radhäusern erhalten bleiben.

IV. Hinweise und Auflagen

Auflagen und Hinweise für den Hersteller

- Dieses Teilegutachten ist den Teilen mitzuliefern. Bei Verkleinerung ist auf die Lesbarkeit zu achten.
- Mit der Beigabe des Teilegutachtens bescheinigt der Hersteller die Übereinstimmung von Prüfmuster und Handelsware.

Auflagen und Hinweise für den Anbau und die Änderungsabnahme

- Bei der Lackierung ist darauf zu achten, dass die Kennzeichnung nicht beeinträchtigt wird.
- Die freie Zugängigkeit der Abschleppeinrichtungen wird durch den Anbau der Karosseriebauteile nicht beeinflusst.
- Die Mindestbodenfreiheit von 80 mm wurde beim beladenen Prüffahrzeug eingehalten (Messpunkt: Frontstoßstange mittig).
- Auf fachgerechte Befestigung ist zu achten.
- Die Bauteile können komplett als Satz oder auch einzeln verbaut werden.
- Es sind die Klebstoffe Kleber Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k zu verwenden.



Auflagen und Hinweise für den Fahrzeughalter

- Die unter Punkt 0 auf Seite 1 dieses Teilegutachtens aufgeführten Hinweise sind zu beachten.
- Die Montage sollte durch eine Werkstatt mit qualifiziertem und entsprechend geschultem Personal durchgeführt werden.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist vorgeschrieben, aber zurückgestellt. Sie ist der zuständigen Zulassungsbehörde bei deren nächster Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch den Fahrzeughalter zu melden. Folgendes Beispiel für die Eintragung wird vorgeschlagen:

FELD	EINTRAGUNG
22	MIT KFZ GUNDACKER KAROSSERIEBAUSATZ, TYP GUNDACKER ALPINE , BESTEHEND AUS
	FRONT SPLITTER, CUP WINGS, SEITENSCHWELLER, HECKSPOILERANSATZ, HECKDIF-
	FUSOR UND DIFFUSOR HECKSTOßSTANGE. ****

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Die Anbauteile wurden entsprechend dem VdTÜV-Merkblatt 744 "Prüfung von Luftleiteinrichtungen an Kraftfahrzeugen der Klassen M1 und N1" in der Fassung 07.2012 begutachtet. Sie entsprechen den Forderungen dieses Merkblattes und der StVZO.

Insbesondere wurden folgende Prüfkriterien untersucht:

Fahrverhalten, Auftrieb

Es sind keine negativen Auswirkungen auf das Fahrverhalten feststellbar.

Luftwiderstand

Die Vergleichsmessung der Höchstgeschwindigkeit ergibt keine über die Messgenauigkeit hinausgehende Änderung.

Bremsanlage

Durch den Anbau der Karosseriebauteile wird die thermische Belastung der Bremsanlage nicht wesentlich erhöht.

Anbau

Der Anbau ist dauerhaft und sicher, wenn die mitgelieferte Montageanleitung beachtet wird. Die Gefahr oder Schwere von Verletzungen wird durch den Anbau nicht vergrößert.

Lichttechnische Einrichtungen

Die vorgeschriebenen lichttechnischen Einrichtungen werden durch den Anbau der Karosseriebauteile in ihrer Wirkung nicht beeinträchtigt.

Äußere Gestaltung

Hinsichtlich der vorstehenden Außenkanten entsprechen die Anbauteile in Anbaulage der ECE-R26. Die Teile sind aus splittersicherem Material (geprüft in Anlehnung an DIN 52306 und 52307) hergestellt.

Fußgängerschutz

Die umgebauten Fahrzeuge entsprechen weiterhin den Regelwerken VO 78/2009 und ECE-R127.



VI. Anlagen

Anlage 1: Fotoblatt (5 Seiten) Anlage 2: Montageanleitung (6 Seiten)

VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Hinweise/Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

Der Hersteller (KFZ Gundacker) hat den Nachweis (Registrier-Nr. 20110 025922, Zertifizierungs-Stelle der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GmbH) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO, unterhält.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen an den Fahrzeugteilen oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung der Teile beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Das Teilegutachten umfasst die Seiten 1 bis 6 und die unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Das Prüflabor ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00126 anerkannt.

Die Prüfergebnisse und Feststellungen beziehen sich nur auf die gegenständlichen Prüfobjekte.

Filderstadt, 12.05.2025

TÜV AUSTRIA GMBH

Unterschriftsberechtigter

Rainer Scharfy

TUV AUSTRIA

7

Der Prüfer

Özgür Caliskan

Cupwings Renault Alpine A110 (A110S, A110R)

HINWEIS: Die Montage darf ausschließlich in einem im Bereich der KFZ Technik bzw. des Karosseriebaus berechtigten Gewerbebetrieb und nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden!

Benötigtes Material:

Cupwings Carbon "CUPW" (2 Stk., "Links" und "Rechts")

Montagekleber: Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k

Geeignetes Material zur Befestigung des Heckspoileransatzes während der Aushärtung des Montageklebers

- 1. Allfällige Anbauten im Bereich der hinteren Schwellerenden demontieren (ausgenommen Seitenschweller "SCHW")
- 2. Montageflächen reinigen (Herstellung einer staub- und fettfreien Oberfläche)
- 3. Aufbringen des Montageklebers an den direkten Auflageflächen der Cupwings an den originalen hinteren Schwellerenden (bzw. an den Seitenschwellern "SCHW")
- Positionierung der Schwellerenden in Montageposition (allenfalls überschüssiges Material sofort entfernen) und Befestigung zur Aushärtung des Montageklebers mit geeignetem Material
- Prüfung auf festen Sitz nach Verstreichen der Aushärtezeit entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers
- 6. Montage allfälliger Anbauten im Bereich der hinteren Schwellerenden

Front-Splitter Renault Alpine A110 (A110S, A110R)

HINWEIS: Die Montage darf ausschließlich in einem im Bereich der KFZ Technik bzw. des Karosseriebaus berechtigten Gewerbebetrieb und nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden!

Benötigtes Material:

Front Splitter Carbon "FRLP"

Montagekleber: Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k

5x Schraube Innen-Torx M6x16 (z.B. Febi Bilstein 101887) + geeigneter Bohrer 4mm

- 1. Unterfahrschutz im Bereich der Frontschürze demontieren
- 2. Montageflächen reinigen (Herstellung einer staub- und fettfreien Oberfläche)
- Positionierung des Front Splitter in Montageposition und markieren der 5 Befestigungspunkte
- 4. Vorbohren der Befestigungsschrauben mit einem geeigneten Bohrer Größe 4mm
- 5. Aufbringen des Montageklebers an den direkten Auflageflächen des Front Splitter an der originalen Frontschürze
- 6. Positionierung des Front Splitter in Montageposition und Befestigung mit den 5 Schrauben M6x16 (allenfalls überschüssiges Material sofort entfernen)
- 7. Prüfung auf festen Sitz nach Verstreichen der Aushärtezeit entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers
- 8. Montage des Unterfahrschutzes im Bereich der Frontschürze

Heckspoileransatz Renault Alpine A110 (A110S, A110R)

HINWEIS: Die Montage darf ausschließlich in einem im Bereich der KFZ Technik bzw. des Karosseriebaus berechtigten Gewerbebetrieb und nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden!

Benötigtes Material:

Heckspoileransatz Carbon "HESP"

Montagekleber: Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k

Geeignetes Material zur Befestigung des Heckspoileransatzes während der Aushärtung des Montageklebers

- 1. Montageflächen reinigen (Herstellung einer staub- und fettfreien Oberfläche)
- 2. Positionierung des Heckspoileransatzes in Montageposition zur Feststellung der Passgenauigkeit
- 3. Aufbringen des Montageklebers an den direkten Auflageflächen des Heckspoileransatzes am Fahrzeugheck
- 4. Positionierung des Heckspoileransatzes in Montageposition (allenfalls überschüssiges Material sofort entfernen) und Befestigung zur Aushärtung des Montageklebers mit geeignetem Material
- Prüfung auf festen Sitz nach Verstreichen der Aushärtezeit entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers

Seitenschweller Renault Alpine A110 (A110S, A110R)

HINWEIS: Die Montage darf ausschließlich in einem im Bereich der KFZ Technik bzw. des Karosseriebaus berechtigten Gewerbebetrieb und nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden!

Benötigtes Material:

Seitenschweller Carbon "SCHW" (2 Stk, "Links" und "Rechts")

Montagekleber: Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k

16x Schraube Innen-Torx M6x16 (z.B. Febi Bilstein 101887) + geeigneter Bohrer 4mm

- 1. Allfällige Anbauten am Unterboden im Bereich der Schweller demontieren
- 2. Montageflächen reinigen (Herstellung einer staub- und fettfreien Oberfläche)
- Positionierung der Seitenschweller in Montageposition und markieren der jeweils 8 Befestigungspunkte
- Vorbohren der Befestigungsschrauben mit einem geeigneten Bohrer Größe
 4mm
- Aufbringen des Montageklebers an den direkten Auflageflächen der Seitenschweller an den originalen Schwellern
- Positionierung des Front Splitter in Montageposition und Befestigung mit den jeweils 8 Schrauben M6x16 (allenfalls überschüssiges Material sofort entfernen)
- Prüfung auf festen Sitz nach Verstreichen der Aushärtezeit entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers
- 8. Montage der allfälligen Anbauten am Unterboden im Bereich der Schweller

Diffusor Heckstoßstange (samt Auspuffblende) Renault Alpine A110 (A110S, A110R)

HINWEIS: Die Montage darf ausschließlich in einem im Bereich der KFZ Technik bzw. des Karosseriebaus berechtigten Gewerbebetrieb und nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden!

Benötigtes Material:

Diffusor Heckstoßstange Carbon "STOH"

Montagekleber: Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k

4x Schraube Innen-Torx M6x16 (z.B. Febi Bilstein 101887) + geeigneter Bohrer 4mm

- Anbauten an der Heckschürze im Bereich des Unterbodens demontieren (insbesondere 4 Halteschrauben des originalen Einsatzes der Heckschürze)
- 2. Demontage des originalen Einsatzes der Heckschürze
- Demontage der originalen Auspuffblende und Montage am Diffusor Heckstoßstange
- 4. Montageflächen reinigen (Herstellung einer staub- und fettfreien Oberfläche)
- 5. Positionierung des Diffusors Heckstoßstange in Montageposition und markieren der 4 zusätzlichen Befestigungspunkte
- 6. Vorbohren der erforderlichen Befestigungsschrauben mit einem geeigneten Bohrer Größe 4mm
- 7. Aufbringen des Montageklebers an den direkten Auflageflächen des Diffusors Heckstoßstange an der originalen Heckschürze
- Positionierung des Diffusors Heckstoßstange in Montageposition und Befestigung mit den 8 Schrauben (4x original, 4x M6x16); (allenfalls überschüssiges Material sofort entfernen)
- Prüfung auf festen Sitz nach Verstreichen der Aushärtezeit entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers
- 10. Montage der allfälligen Anbauten am Unterboden im Bereich der Heckschürze

Heckdiffusor Renault Alpine A110 (A110S, A110R)

HINWEIS: Die Montage darf ausschließlich in einem im Bereich der KFZ Technik bzw. des Karosseriebaus berechtigten Gewerbebetrieb und nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden!

Benötigtes Material:

Heckdiffusor Carbon "CUPD"

Montagekleber: Innotec ADHESEAL, alternativ Sika SIKAFLEX-252, Alternativ Würth Powerbond 2k

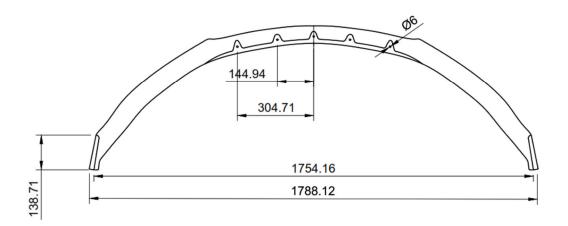
26x Schraube Innen-Torx M6x16 (z.B. Febi Bilstein 101887) + geeigneter Bohrer 4mm

- Anbauten an der Heckschürze im Bereich des Unterboden demontieren, insbesondere Demontage des originale Heckdiffusors.
- 2. Montageflächen reinigen (Herstellung einer staub- und fettfreien Oberfläche)
- Positionierung des Heckdifusors in Montageposition und sofern erforderlich markieren der 26 Befestigungspunkte
- 4. Vorbohren der erforderlichen Befestigungsschrauben mit einem geeigneten Bohrer Größe 4mm
- Aufbringen des Montageklebers an den direkten Auflageflächen des Heckdiffusors an der originalen Heckschürze
- 6. Positionierung des Heckdiffusors in Montageposition und Befestigung mit den 26 Schrauben M6x16 (allenfalls überschüssiges Material sofort entfernen)
- 7. Prüfung auf festen Sitz nach Verstreichen der Aushärtezeit entsprechend der Vorgaben des jeweiligen Herstellers
- 8. Montage der allfälligen Anbauten am Unterboden im Bereich der Heckschürze



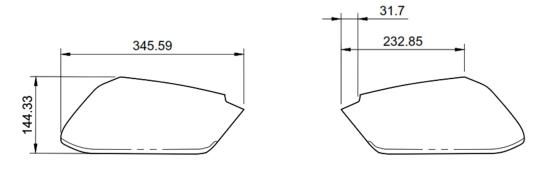
Fotoblatt

SCALE 1:10



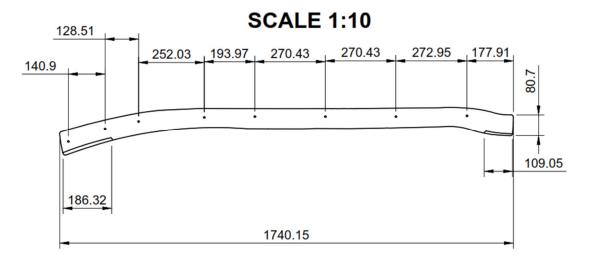
Frontsplitter FRLP

SCALE 1:5



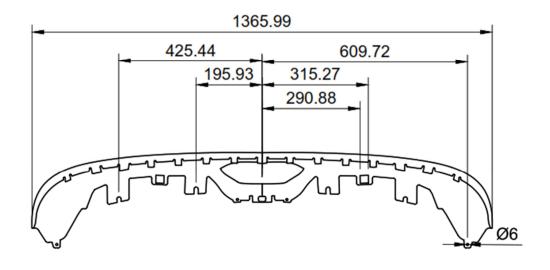
Cup Wings(Flaps) CUPW





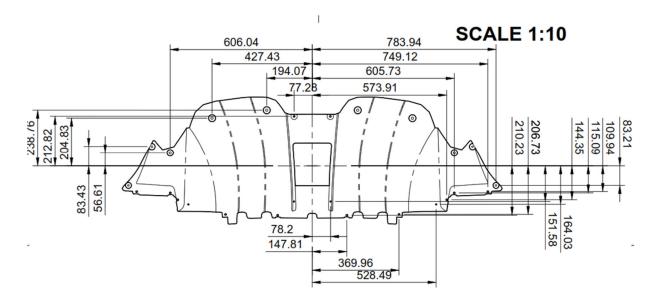
Seitenschweller SCHW

SCALE 1:10



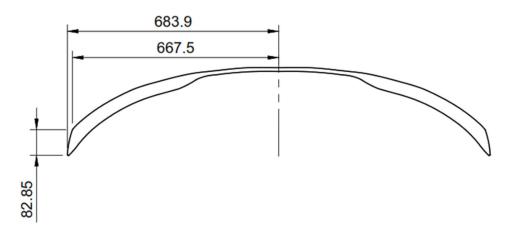
Diffusor Heckstoßstange STOH





Heckdiffusor CUPD

SCALE 1:10



Heckspoileransatz HESP











